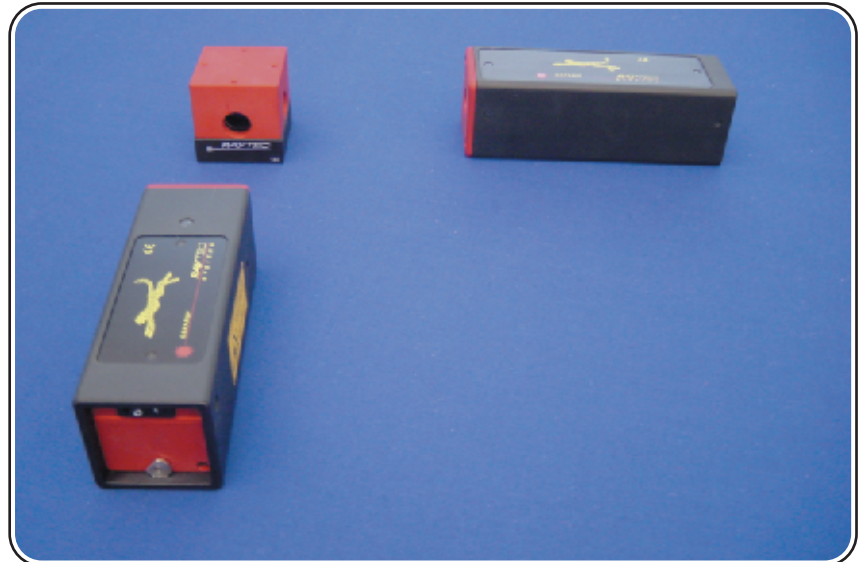
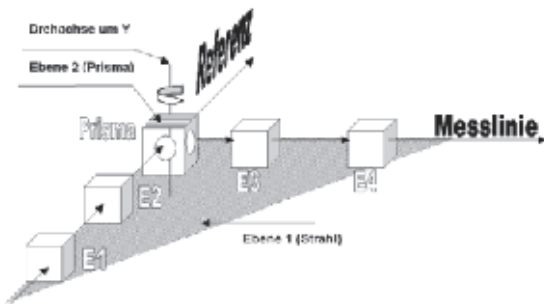




GEPARD™ Pentaprisma für die lasergenaue Rechtwinkligkeits- und Parallelitätsmessung

Das Funktionsprinzip

Ein Pentaprisma lenkt einen eintreffenden (Laser-) Strahl auf der X/Z-Ebene um genau 90 Grad um. Diese Umlenkung ist unabhängig von der Lage des Prismas in Bezug auf dessen Drehung um die Y-Achse.

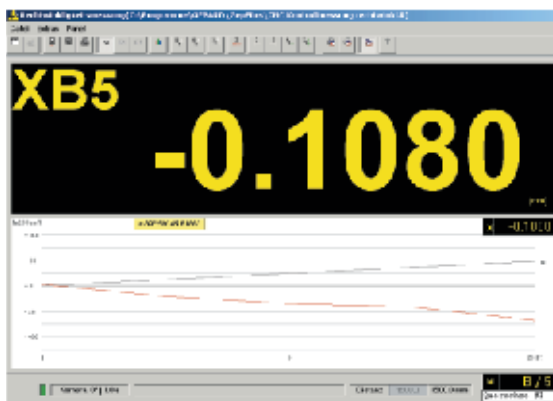


GEPARD™ Anwendung

Für jede Anwendung des 2-dimensionalen Messsystems GEPARD™ gilt als Einschränkung, dass die Y-Achse durch das Einsetzen eines Prismas in den Strahlengang nur durch die Lage des Prismas im Raum gegeben ist. Das GEPARD-Mess-System benutzt die Koordinaten X (horizontal) und Y (vertikal).

Beispiel eines einfachen Messablaufs Rechtwinkligkeit/Parallelität

- ✳ Einrichten des Laserstrahles in Bezug auf die Referenz- und Messebene
- ✳ Aufnahme der Referenzlinie, Empfänger bei Position E1, dann Position E2
- ✳ Aufnahme der Messlinie, Empfänger bei Position E3, dann Position E4



Durch das Einfügen des Prismas werden der WIN-GEPARD™-Auswertesoftware zwei parallele Linien „virtuell“ vorgelegt, deren Winkelfehler zueinander berechnet bzw. angezeigt werden kann.

Technische Daten

Umlenkung	90°
Winkelgenauigkeit	± 1,5"
Wellenlängenbereich	sichtbarer Bereich
Masse (BxHxT)	50x50x50 mm
Durchlassbereich	ø 16 mm
Gewicht	200 g

- ✳ Hochpräzises Pentaprisma
- ✳ Optimiert für den Einsatz mit Laserstrahlquellen
- ✳ Kleine Abmessungen
- ✳ Parametereinstellungen
- ✳ Leicht und einfach in der Handhabung

RAYTEC SYSTEMS AG, Triststrasse 8, Postfach 186, CH-7007 Chur, Schweiz

Tel. +41 (0)81 257 05 05, Fax +41 (0)81 257 05 09, sales@raytec.com, http://www.raytec.com

WEIMER MESSTECHNIK, Nordstraße 13, D-75392 Deckenpfronn

Tel. +49 (0)7056 963 00, Fax +49 (0)7056 963 01, info@weimer-messtechnik.de, http://www.weimer-messtechnik.de